

PAINT DESICATER

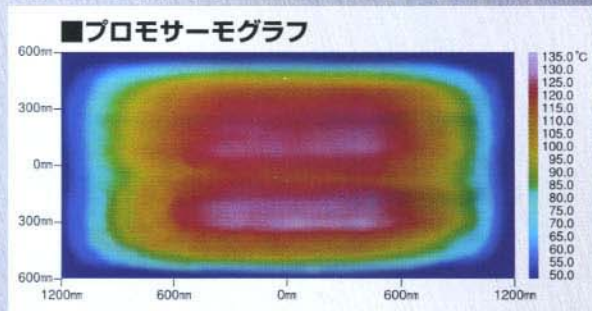
short wave infrared rays

PROMO

RAIL HANG SYSTEM



実際のボディ形状に合わせて、ムラのない均一な照射が可能な設計。



近赤外線塗装乾燥機

PROMO

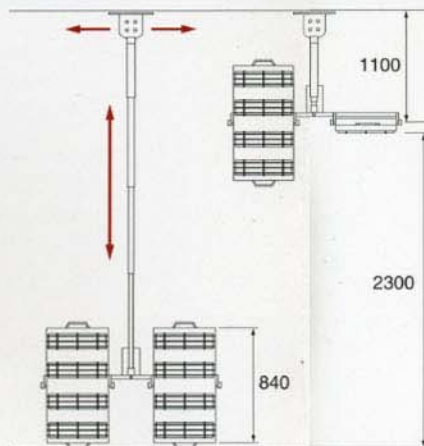
レールハングシステム

特許出願中

- 塗装乾燥時間の大幅な短縮を実現
- ランニングコストダウンへの挑戦
- 作業時間の短縮

実力は無限大に広がる

世界初、プロモレールハングシステムは、モデルSIR-9802照射パネルを天吊り式としてラインナップ。工場又は塗装ブース、サンディングスペースの天井に特製アルミレールを取り付け、塗装されたルーフ、サイドパネル、ボンネット等を乾燥させるシステムで、工場スペースを有効に活用することができます。



作業性が良い
コードレス環境を
提案いたします。

※既設の他社製レールにも吊り下げることが可能です。詳しくは営業担当者までお問い合わせ下さい。

移動レールは最大10mまで延長可
固定レールは無限大に延長可



コントロールBOX

- タイマーは自由に設定できます。
- スイッチを入れると残り時間が表示されます。
- プレヒートからフルヒートへは、自動で切り替わります。
- スイッチが切れると、タイマー表示は初期設定に戻ります。
- タイマー設定は動作する前に行ってください。



近赤外線塗装乾燥機

PROMO

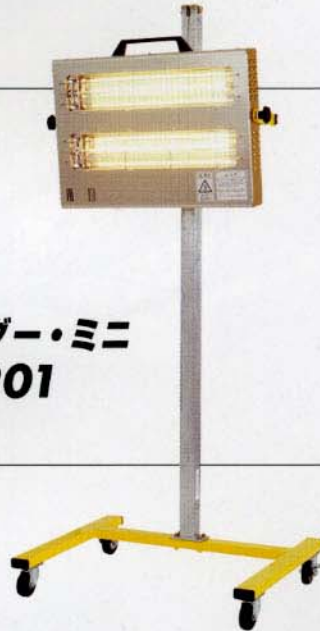
LINE UP



**プロモ スライダー
SIR-2000S**



**プロモ
SIR-9802**



**プロモ スライダー・ミニ
SIR-2201**



**ハンディプロモ
SIR-812T**

樹脂パーツは必ず熱反射フィルム、断熱フィルム等でマスキングをして照射して下さい。
一液型ベースコートはトップコートを塗装後に照射して下さい。*詳しくはお問い合わせ下さい。

形 式	SIR-9802	SIR-2000S	SIR-2201	SIR-812T
使 用 電 力	AC/200V 三相 50/60Hz	AC/200V 三相 50/60Hz	AC/200V 単相 50/60Hz	AC/100V 単相 50/60Hz
電 気 容 量	AC/200V 8kw (1kw×4本×2式)	AC/200V 8kw (1kw×4本×2式)	AC/200V 2kw (1kw×2式)	AC/100V 1kw (1kw×1式)
タイマー制御方法	プレヒート、フルヒート2段階連続出力	プレヒート、フルヒート2段階連続出力	連続・30分	連続・30分
プレヒートタイマー設定範囲	0分~15分	0分~15分		
プレヒートタイマー設定誤差	±10% (最大目盛に対する割合)	±10% (最大目盛に対する割合)		
フルヒートタイマー設定範囲	0分~30分	0分~30分		
フルヒートタイマー設定誤差	±10% (最大目盛に対する割合)	±10% (最大目盛に対する割合)		
電 源 コード長 さ	10m	10m	8m	3.5m
重 量	約43kg	約76kg	約25kg (スタンド含む)	約3.5kg (スタンド含む)

*改良のため、予告なく仕様を変更する場合があります。

発売元



創意、工夫、改善に努力致します

株式会社 **トコホ**
<http://www.tohkohpro.com>

代理店

本 社 〒181-0003 東京都三鷹市北野4-17-31 TEL.0422-49-1251 FAX.0422-42-3077
 九州営業所 〒800-0224 福岡県北九州市小倉南区東門2-2-13 TEL.093-474-4931 FAX.093-474-4932
 埼玉営業所 〒358-0014 埼玉県入間市宮寺2230-1 TEL.042-935-0621 FAX.042-935-0622
 アルス山梨 〒400-0113 山梨県中巨摩郡竜王町富竹新田2152 TEL.055-276-5963 FAX.055-279-8050
 アルス熊谷 〒358-0014 埼玉県入間市宮寺2230-1 TEL.042-935-0621 FAX.042-935-0622
 アルス相模 〒181-0003 東京都三鷹市北野4-17-31 TEL.0422-49-1463 FAX.0422-49-2480